

Přímočinný dómový redukční ventil typ K51

Vhodný pro plyny a kapaliny



Použití

Tento redukční ventil je ve vysokotlakém rozsahu bez výměny dílů použitelný pro široký rozsah výstupního tlaku. V závislosti na použitém materiálu pláště a těsnění je možno tento redukční ventil použít pro různé plyny a kapaliny v tlakovém rozsahu až do 420 bar.

Technická data

Připojení:

Vstup/výstup G 1" IG (vnitřní závit), připojení manometru G 1/4" IG

Sedlo ventilu:

12,7 mm (1/2") tlakově odlehčené

Těsnost:

Standardně $10^{-6} \text{ cm}^3 \text{ sec}^{-1}$. Vyšší těsnost na vyžádání se zvláštní zkouškou možná.

Hmotnost:

7 kg

Zvláštnosti:

Pomocí tlakově odlehčené kuželky je dosaženo rozsáhlé nezávislosti na kolísání vstupního tlaku a průtočného množství. Ventil pracuje podle osvědčeného principu tlakové rovnováhy, který udržuje výstupní tlak automaticky na navolené hodnotě a při kolísání tlaku a průtoku reaguje bez prodlev. Silná a kompaktní konstrukce obsahuje jednosedlový ventil, který uzavírá ve směru proudění a zaručuje těsnost i při nulovém odběru. Při použití redukčního ventilu na plyny může být tlak dómu odvozen ze vstupního tlaku přes jehlové ventily. Při redukování tlaku kapalin musí být dóm regulátoru plněn vzduchem nebo dusíkem z tlakové lahve.

Opčné:

Provedení s našroubovanými přírubami do PN325

K 51-XX-X-X

Objednací informace

Těsnění

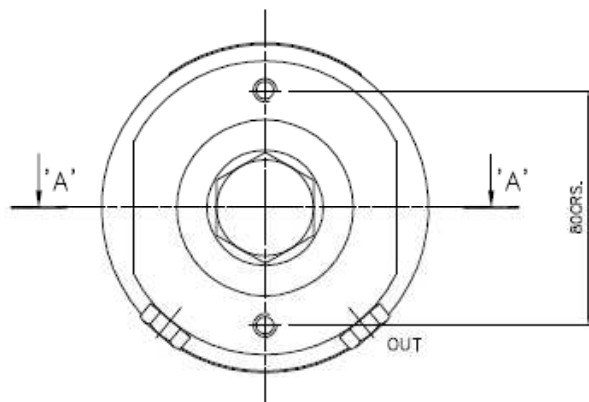
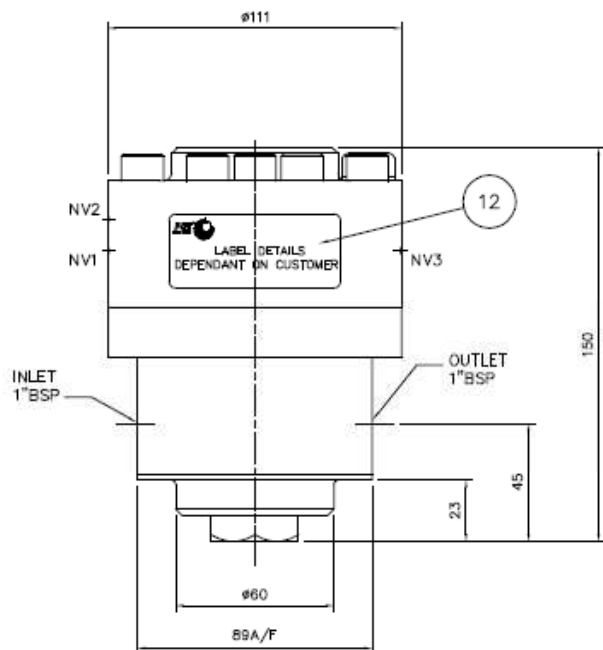
	(O-kroužky a membrána)
N	NBR (-10 °C až +80 °C)
V	Viton (-20 °C až +150 °C)
E	EPDM (-30 °C až +115 °C)

Ventilové sedlo

G	sedlo 1/2" (tlakově odlehčené) Vstupní tlak max. 420 bar Rozsah výstupního tlaku 0,5 ... 300 bar
C	sedlo 1/4" (tlakově neodlehčeno) vstupní tlak max. 325 bar rozsah výstupního tlaku 0,5 ... 175 bar

Materiál tělesa

A9	Nerezavějící ocel 1.4401
S4	Hliníkový bronz



Varianty provedení

Dálkové řízení

Pokud se mají výstupní tlaky často přestavovat, doporučuje se použití řídicího ventilu, který se připojí na místo uvolňovacího šroubu. Jako řídicí ventil se doporučují pružinové redukční ventily (např. typ D247/J50), nebo proporcionální ventil.

Samostatné řízení ventilu

Jako varianta dálkového řízení k lehčímu nastavení a k automatickému doregulování tlaku v dómu je varianta samostatného řízení (list B 2.2.5). Automatické doregulování tlaku v dómu může být požadována při kolísání průtoku, nebo změně tlaku v dómu při kolísání teploty – venkovní montáž.

Pokyny k montáži a provozu

1. Filtrace

Těsnění kuželky jsou náchylná na nečistoty a doporučuje se montáž filtru (např. typ 714/1/2) těsně před vstupem do regulátoru.

2. Montáž

Je nepřijatelné používat jako těsnící materiál konopí, teflonovou pásku, nebo tekuté těsnící materiály části těchto materiálů by se mohly dostat do regulátoru a tento by nemusel těsnit.

3. Poloha při montáži

Redukční ventil by se měl přednostně montovat s membránou v horizontální poloze a dómem nahore, aby se dosáhlo přesné regulace a minimálního opotřebení.

4. Najetí do provozu

Redukční ventil natlačit primárním tlakem. Bez tlaku v dómu je ventil uzavřen. **Pozor:** nepoužívejte rychlouzavírací armatury. Přes jehlové ventily opatrně pustit tlak do dómu až je dosaženo požadovaného výstupního tlaku dle manometru. Opět uzavřete jehlové ventily. Redukční ventil je provozuschopný. Pokud jsou tlakově redukovány kapaliny musí být v dómu udržován tlakový polštář pomocí přívodu externího plynu (tlaková lahev, N2 rozvodná síť), přičemž tlak tohoto plynu musí být o něco vyšší než požadovaný výstupní (redukováný) tlak na výstupu z redukčního ventilu. Odstraňte uzavírací šroub a připojte externí plyn. Tlak v dómu se nastavuje pomocí horního jehlového ventilu.